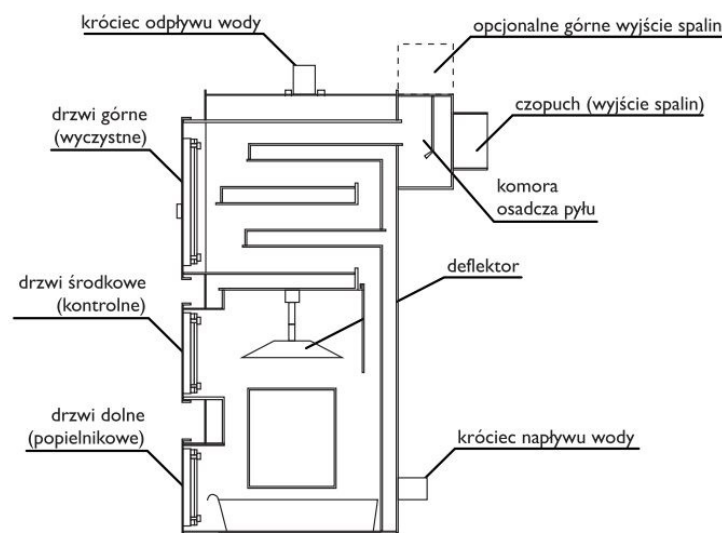
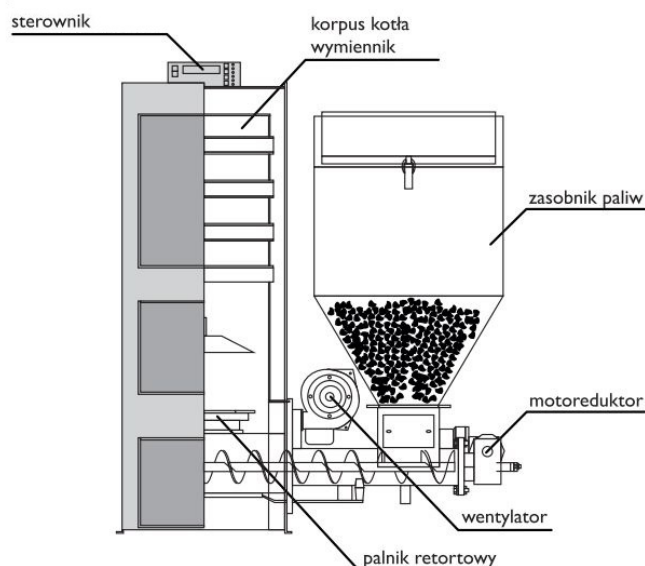


Specyfikacja techniczna Kocioł z podajnikiem na ekogroszek 14 kW



Specyfikacja techniczna

Kocioł z podajnikiem KLAster5

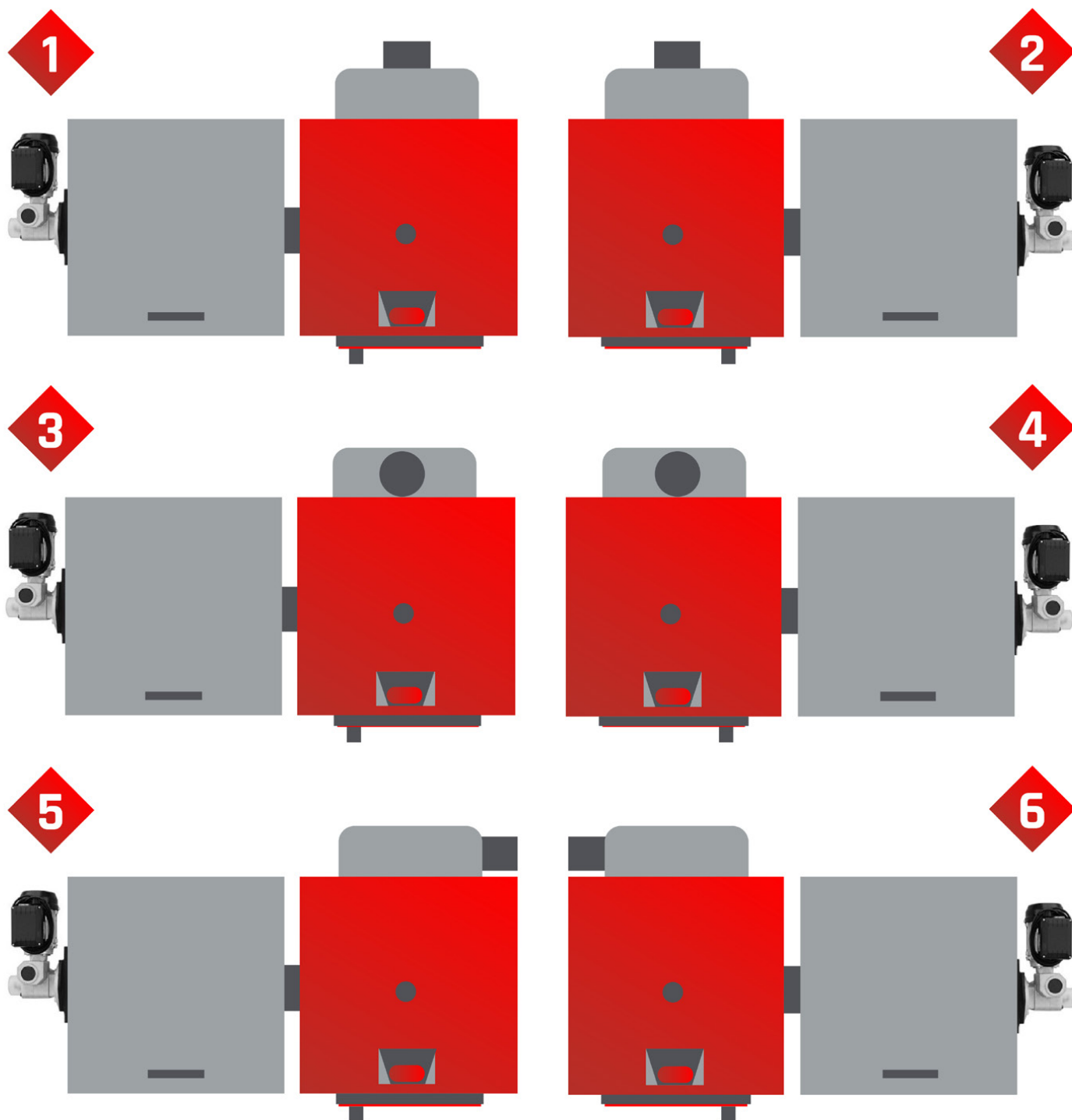


Parametr	Jedn.	KlaSter5 14 kW	KlaSter5 23kW
Moc nominalna	kW	14	23
Pow. ogrzewanych pomieszczeń	m ²	do 200	180 – 330
Sprawność cieplna	%	92	92
Max temp. wody na zasilaniu	°C	90	90
Min. Temp. wody na zasilaniu	°C	45	45
Max ciśnienie wody	bar	1,5	1,5
Paliwo	Paliwem zalecanym do spalania w kotle jest mieszanka węgla kamiennego (kl. a1) oraz koksu (kl. c1) w stosunku 1:1, (sortyment-groszek). Paliwem zastępczym może być węgiel kamienny sortyment-groszek. (klasy paliw – a1 oraz c1 – określone są wg PN-EN 303.5:2012)		
Pojemność zbiornika paliwa	l	320	420
Pojemność wodna	l	93	105
Masa kotła z palnikiem	kg	275	310
Przekrój komina	cm ²	200	300
Średnica czopucha	mm	160	160
Wysokość komina	m	4-6	4-6
Wymagany ciąg spalin	Pa	12	18
Zasilanie elektryczne	V	230	230
Średnica odpływu i dopływu	mm	60,3	60,3
Średni pobór mocy palnika	W	132	132
Powierzchnia wymiany ciepła	m ²	1,9	2,8
Wymiary gabarytowe kotła z palnikiem	Szerokość	mm	1270
	Długość		930
	Wysokość		1330
			1500

Cena 7.800 zł brutto

Cena 8.800 zł brutto

KONFIGURACJA



Możliwe warianty



Sterownik zabudowany
(łatwiejszy wygląd)



Sterownik na kotle
(praktyczniejsze użytkowanie)

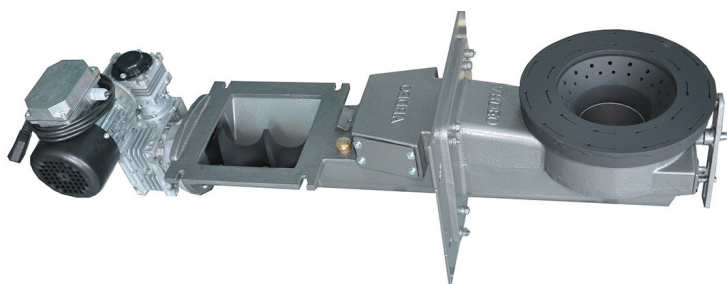


Zasobnik (kosz) prosty
(łatwiejszy wygląd, bryła jak kotł)



Zasobnik (kosz) skośny
(łatwiejszy wrzut opatu)

WYPOSAŻENIE



Palnik ARDEO 5 klasy

Transport opału ze zbiornika do palnika retortowego odbywa się tutaj za pomocą podajnika ślimakowego. Opał zostaje wypchnięty na ruszt paleniska. Paliwo przesuwane przez ślimak rozsypuje się równomiernie tworząc kopiec opału podzielony na strefy spalania. Powietrze potrzebne do procesu spalania dostarczane jest poprzez wentylator podmuchowy. Ilość obrotów ślimaka może być zmieniana poprzez mikroprocesorowy sterownik w zależności od zmian wydajności cieplnej kotła. Do ilości obrotów ślimaka potrzebna jest odpowiednia ilość powietrza. Opał, który wolnym ruchem wydostaje się z tygla przechodzi przez wszystkie fazy spalania tj. suszenie i podgrzewanie opału, wydzielanie części lotnych, palenie koksu, redukcja tlenu, wypalanie się węgla z żużlu.

Sterownik Signum 636

- 🔥 Sterowanie pogodowe
- 🔥 Strefy czasowe
- 🔥 Intuicyjna obsługa
- 🔥 Pompa C.O.
- 🔥 Wejście STB
- 🔥 Podajnik kotła
- 🔥 Możliwość rozbudowy
- 🔥 Pompa C.W.U.
- 🔥 Pompa cyrkulacyjna
- 🔥 Mieszacz 1
- 🔥 Mieszacz 2
- 🔥 Obsługa zdalna przez internet
- 🔥 Funkcja anti-stop
- 🔥 Obsługa zaworu
- 🔥 Tryb lato/zima
- 🔥 Płynna regulacja obrotów dmuchawy
- 🔥 Ochrona powrotu
- 🔥 Termostat pokojowy

- 🔥 Zastosowano ruszt obrotowy, co prowadzi do bardziej efektywnego spalania paliw węglowych, eliminuje tworzenie się aglomeratów żużlowych w retorcie paleniska
- 🔥 Zastosowano tu nowatorską technikę konstrukcji żeliwnego zwoju spiralnego (tzw. Ślimaka) z przeciwzwojem. Zapewnia możliwość spalania wszystkich rodzajów paliw węglowych, biomasy oraz mieszanek.
- 🔥 Mechanizm czyszczący – zapewnia łatwe i szybkie czyszczenie bez zatrzymywania podajnika
- 🔥 Palnik jest wykonany z odpornego na zużycie żeliwa szarego – długotrwałe użytkowanie palnika

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ NASZE KOTŁY?

- 🔥 5 lat gwarancji
- 🔥 Nowoczesny wygląd
- 🔥 Przednia wyczystka
- 🔥 Małe zanieczyszczenie środowiska – **certyfikat ekologiczny 5 klasy i Ecodesign**
- 🔥 Wielofunkcyjny sterownik
- 🔥 Kanały w górnej części kotła
- 🔥 Sprawność cieplna 93%
- 🔥 Paliwo podstawowe ekogroszek, dodatkowe (miał, zboże, pellet)
- 🔥 Duża pojemność zbiornika opału – jednorazowy zasyp starcza nawet do tygodnia
- 🔥 Niezawodność i wysoka jakość produktu
- 🔥 Skrzynka do popiołu zapewniająca łatwy sposób czyszczenia kotła
- 🔥 Dostosowanie kotła do instalacji c.o. oraz kotłowni (strony otwierania drzwi lewo/prawo, umiejscowienie zasobnika opału prawo/lewo, średnica i umiejscowienie króćcy zasilania i powrotu, wylot spalin itp.)

